



Lauren Concrete y CarbonCure

Cómo una empresa familiar de producción de premezcla en el centro de Texas adoptó CarbonCure para satisfacer la creciente demanda de concreto sostenible.

Introducción

Las ciudades en el centro Texas tienen la misión de proteger y mejorar la calidad de vida de su gente y de las generaciones futuras. Austin, el lugar de nacimiento de Lauren Concrete, está a la cabeza de la sostenibilidad con el ambicioso objetivo de lograr cero emisiones netas de gases de efecto invernadero para el año 2050.

Lauren Concrete dio un paso al frente para ayudar a su ciudad natal a convertirse en un centro neutral de carbono y construir una ciudad más resistente al clima y más adaptable. Al implementar CarbonCure en cuatro plantas en Round Rock y Austin, Lauren Concrete estaba bien equipada para satisfacer la creciente demanda de concreto bajo en carbono en la región.

Tras el éxito de estas implementaciones iniciales y con el posterior suministro, operaciones y eficiencias de costos obtenidas, Lauren Concrete tiene planes de expandir CarbonCure a todas las plantas en sus tres distritos operativos: centro, este y oeste de Texas.

Acerca de Lauren Concrete

Ronnie y Ray Klatt fundaron Lauren Concrete en 1986. Al principio, la familia Klatt tenían sólo una planta, tres camiones y un puñado de empleados. Los hermanos tuvieron un comienzo desafiante: los proveedores fueron duros con ellos, los competidores intentaron sacarlos y tenían muy poco dinero.

La familia Klatt tenía el lema de que “el fracaso no es una opción”, por lo que persistieron y finalmente fueron recompensados con un gran éxito. En mayo de 2021, Lauren Concrete se convirtió en el proveedor líder de concreto premezclado en el centro de Texas con 24 plantas y aproximadamente 250 camiones que prestan servicios en una región de rápido crecimiento.

La empresa sigue siendo de propiedad y gestión familiar y se enorgullece de su gente y su cultura. La seguridad, el servicio al cliente y la innovación son las principales prioridades de Lauren Concrete. En los últimos años, la empresa se ha apresurado a adoptar nuevas tecnologías que impacten estas prioridades y que ayuden a ofrecer productos y servicios superiores a sus clientes.



Misión de sostenibilidad de Lauren Concrete

Lauren Concrete siempre ha sido una de las primeras en adoptar nuevas tecnologías que pueden ayudar a la empresa en su misión de brindar un servicio de categoría mundial a los clientes, empleados y a sus comunidades.

Con un énfasis cada vez mayor en la construcción sostenible en los mercados a los que sirve, Lauren Concrete vio la oportunidad de obtener la ventaja de ser el primero en adoptar el concreto sostenible.

Tras la implementación exitosa de nuevas tecnologías como el rastreo GPS para mejorar la optimización de la flota, software para el monitoreo de calidad en tiempo real y sensores para recopilar datos de resistencia y temperatura, Lauren Concrete deseaba explorar tecnologías para ofrecer concreto más ecológico a sus clientes. CarbonCure fue el siguiente paso lógico en el viaje de innovación de Lauren.

“Vimos hacia dónde se dirigía la ciudad de Austin en términos de sustentabilidad y pensamos que Lauren Concrete debía enfocarse en el concreto bajo en carbono. Es muy importante para nosotros estar a la vanguardia de las nuevas tecnologías para que cuando la gente pregunte acerca de ellas, ya hayamos pasado el proceso de aprendizaje y estemos listos para comenzar a producir”.

*Renee Drosche
Gerente de Cuentas Claves, Lauren Concrete*



Implementación de CarbonCure

La implementación de CarbonCure en Lauren Concrete fue perfecta. El equipo tiene un riguroso proceso de pruebas para cualquier nueva mezcla de ingredientes o tecnologías y CarbonCure pasó todas las pruebas en cada aplicación.

Pruebas y evaluación

Una vez que CarbonCure se instaló en la planta piloto de Lauren, el equipo probó sus mezclas estándares de 3000, 4000 y 5000 psi (20,7, 27,6 y 34,5 MPa) para varios usos. Aproximadamente la mitad del volumen de concreto de Lauren se vierte en proyectos residenciales, con un 30 a un 35% destinado a proyectos comerciales pesados. El resto corresponde a trabajos especiales como concreto proyectado y proyectos civiles.

Cory Miller, Gerente de Control de Calidad de Lauren Concrete, admitió que desconfiaba de reducir el contenido de cemento en sus diseños de mezcla. No estuvo presente durante la implementación inicial de CarbonCure, pero después de ver la tecnología en acción y de revisar los datos, quedó convencido de su eficacia.

En mayo de 2021, Lauren Concrete utiliza CarbonCure en aproximadamente 120 diseños de mezcla y crece de manera constante: la mitad está hecha con cemento Temple y la otra mitad con cemento LMS.

“Probamos CarbonCure con cemento y cenizas para ver qué tan reactivo era. Después de eso, determinamos nuestra tasa de dosificación. Estamos viendo aumentos de resistencia significativos en nuestra mezcla de control estándar con CarbonCure, y estoy reduciendo con confianza el contenido de cemento en un 6%. Incluso con esta reducción, seguimos excediendo los requisitos del diseño”.

Cory Miller

Gerente de Control de Calidad, Lauren Concrete



Control de calidad

El espíritu de control de calidad de Lauren Concrete es que el concreto de clase mundial no ocurre por accidente, sino que es el resultado de una cuidadosa ingeniería de materiales y procesos. A pesar de esta cuidadosa ingeniería, a veces la mejor recompensa no es el elogio efusivo de los clientes, sino el silencio.

Lauren no recibió informes de problemas con el concreto entregado. De hecho, los clientes estaban muy satisfechos con la capacidad de bombeo y acabado del concreto y no notaron ninguna diferencia con respecto a la calidad del producto que solían recibir de Lauren.

“Quedé convencido con CarbonCure después de las pruebas de resistencia. Escuchar a nuestro cliente decir que la capacidad de bombeo y acabado del concreto es la misma o mejor, me convenció aún más”.

*Cory Miller
Gerente de Control de Calidad, Lauren Concrete*

Cory trabaja con el equipo de soporte y servicios técnicos de CarbonCure cuando implementamos CarbonCure en una nueva planta, o se considera un cambio de proveedor de cemento. El equipo realiza pruebas y proporciona una forma de observar el cemento para ver qué tan reactivo es.

“Enviamos un balde de cinco galones de nuestro cemento y cenizas volátiles, ellos pudieron probarlo, usaron una mezcla de control y mostraron nuestra desviación estándar. Es reconfortante saber que el equipo de CarbonCure presta tanta atención a nuestro control de calidad como nosotros mismos”, dijo Cory.



Éxito del proyecto sostenible

Con las herramientas y el apoyo proporcionado por el equipo de desarrollo de mercado de CarbonCure, Lauren Concrete ha ganado numerosos proyectos con sus nuevos diseños de mezclas sostenibles.

“CarbonCure proporciona a nuestro equipo de ventas algo sólido con lo que trabajar y nos coloca al frente de la competencia”.

*Renee Drosche
Gerente de Cuentas Claves, Lauren Concrete*

Cumplir con los objetivos de sostenibilidad en la Universidad de Texas

Una de las primeras pruebas comerciales con CarbonCure fue en la Universidad de Texas en Austin, donde Lauren estaba suministrando el concreto para SpawGlass, el contratista general del proyecto.

En la Universidad de Texas, casi todos los proyectos tienen requisitos de sostenibilidad, incluido el de concreto con bajo contenido de carbono. Los ingenieros de proyectos de la Universidad tenían muchas preguntas sobre CarbonCure.

“La pregunta principal de los ingenieros es: ¿tiene algún dato? Podemos mostrar datos sobre los diseños de mezcla y ofrecer un recorrido por la planta para que se sientan cómodos”, dijo Cory.



Entrega del camión de carga número 1,000,000 de concreto CarbonCure en H-E-B Lake Austin

Lauren Concrete tiene el mérito de haber suministrado la carga de camión de concreto CarbonCure que marcó el número de un millón. ¡En diciembre del año 2020, uno de los camiones Lauren Concrete que entregaba concreto al proyecto H-E-B Lake Austin ganó el premio gordo!

Para este proyecto, Lauren Concrete entregó 6,755 yardas cúbicas (5,165 metros cúbicos) de concreto hecho con CarbonCure, desviando 160,500 libras (73 toneladas) de CO₂ de la atmósfera. Eso equivale a 95 acres (38 hectáreas) de bosques secuestrando CO₂ durante un año.

“Estábamos orgullosos de obtener el millonésimo camión, sé que los productores de todo el país querían eso”, dijo Renee.

El equipo aprovechó el suceso como una oportunidad para crear iniciativas de mercadeo atractivas con H-E-B, una querida cadena de supermercados en Austin que tiene ambiciosos objetivos de sostenibilidad. H-E-B está construyendo dos nuevas tiendas y está valorando continuar trabajando con los diseños de mezcla basados en CarbonCure de Lauren.

“Pudimos cambiar nuestro enfoque de vender al equipo de mercadeo a vender al equipo de construcción real y mostrarles que el producto está logrando más éxito y que ayuda a cumplir los objetivos de sostenibilidad”, dijo Renee.



¿Qué sigue?

El equipo de Lauren Concrete está convencido de que CarbonCure tiene buen sentido comercial y está en proceso de expandir CarbonCure a sus 24 plantas.

“La combinación de suministro, operaciones y rentabilidad hace que CarbonCure sea algo obvio para nosotros. Hemos recibido excelentes comentarios y tenemos los datos de nuestras pruebas de calidad, por lo que tiene sentido ponerlo en todas partes”.

*Renee Drosche
Gerente de Cuentas Claves, Lauren Concrete*

Poner en línea plantas adicionales toma sólo unas semanas por lo que Lauren Concrete está priorizando el despliegue en función de la optimización de la flota.

“Cuando no tenemos CarbonCure en ciertas plantas, nos hace menos eficientes con nuestra flota. Estamos dando prioridad a las plantas que están cerca de las ubicaciones que ya tienen la tecnología para que podamos manejar toda nuestra flota de manera más óptima”, dijo Renee.

Renee alentó a otros productores regionales con visión de futuro a considerar CarbonCure y describió su experiencia al reunirse con otros productores de concreto en todo el país cuando estaba evaluando CarbonCure por primera vez:

“La industria es muy abierta. La gente está feliz de compartir sus experiencias y aprendizajes, así que no tema hacer preguntas”, dijo Renee. “Nuestro equipo estará feliz de recibir a otros productores que estén considerando CarbonCure y que quieran venir a ver cómo funciona todo”.





Construya para el futuro. Construya con CarbonCure.

Si usted es un productor de concreto regional y tiene propietarios, constructoras, contratistas o diseñadores que preguntan sobre concreto bajo en carbono, CarbonCure ofrece una excelente manera de aprovechar la oportunidad.

Para obtener más información sobre CarbonCure, visite carboncure.com. Para ponerse en contacto con un representante de CarbonCure, envíenos un correo electrónico a info@carboncure.com o llámenos a **+1 (902) 448-4100** (en todo el mundo) o al **+1 (844) 407-0032** (América del Norte).